



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»
(ОАО «РЖД»)

РАСПОРЯЖЕНИЕ

_____ г. Москва № _____

Об утверждении Положения об аттестации лабораторий неразрушающего контроля предприятий, осуществляющих сварку рельсов

В целях повышения качества неразрушающего контроля сварных стыков с учетом новых технологических решений:

1. Утвердить прилагаемое Положение об аттестации лабораторий неразрушающего контроля предприятий, осуществляющих сварку рельсов.

2. Заместителю начальника Центральной дирекции инфраструктуры по эксплуатации Максимцеву С.В.:

а) обеспечить доведение Положения, утвержденного настоящим распоряжением, до причастных работников и его изучение;

б) образовать комиссию Центральной дирекции инфраструктуры по рассмотрению и утверждению перечня экспертных организаций, уполномоченных проводить аттестацию лабораторий неразрушающего контроля предприятий, выполняющих сварку рельсов, утвердить ее состав.

3. Контроль за исполнением настоящего распоряжения возложить на первого заместителя начальника Центральной дирекции инфраструктуры Борецкого А.А.

Заместитель генерального директора
ОАО «РЖД» – начальник Центральной
дирекции инфраструктуры

Г.В.Верховых

Исп. Терехов В.В., ЦДМ
(499) 262-73-25

Электронная подпись. Подписал: Верховых Г.В.
№1942/р от 11.09.2020

УТВЕРЖДЕНО
распоряжением ОАО «РЖД»
от «___» _____ № _____

П О Л О Ж Е Н И Е
об аттестации лабораторий неразрушающего
контроля предприятий, осуществляющих сварку рельсов

1. Область применения

1.1. Настоящее Положение об аттестации лабораторий неразрушающего контроля предприятий, выполняющих сварку рельсов (далее – Положение) регламентирует порядок проведения аттестации лабораторий неразрушающего контроля предприятий, выполняющих сварку железнодорожных рельсов для инфраструктуры ОАО «РЖД» и не являющихся его структурными подразделениями.

1.2. Настоящее Положение разработано Акционерным обществом «Научно-исследовательский институт мостов и дефектоскопии» (АО «НИИ мостов») на основе и в соответствии с ГОСТ 34513–2018, ГОСТ Р ИСО 9001–2015, ГОСТ Р ИСО 9712–2019.

2. Нормативные ссылки

В настоящем Положении учтены основные положения следующих нормативных документов:

ГОСТ 16504–81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 34513–2018 Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения

ГОСТ Р ИСО 9001–2015 Системы менеджмента качества. Требования

ГОСТ Р ИСО 9712–2019 Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала

ГОСТ Р 56542–2015 Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов

3. Термины и определения

3.1. Вид неразрушающего контроля – группа методов неразрушающего контроля, объединенных общностью физических явлений, положенных в его

Электронная подпись. Подписал: Верховых Г.В.
№1942/р от 11.09.2020

основу (ГОСТ Р 56542, подпункт 3.1.1).

3.2. Контроль неразрушающий – контроль качества продукции, который не должен нарушать ее пригодность к использованию по назначению (ГОСТ 16504, пункт 67).

3.3. Аттестация лаборатории неразрушающего контроля – процесс, результатом которого является объективное заключение о способности лаборатории неразрушающего контроля выполнять неразрушающий контроль продукции в соответствии с требованиями нормативной, конструкторской и технологической документации.

3.4. Лаборатория неразрушающего контроля – организация (структурное подразделение), осуществляющая неразрушающий контроль сварных стыков рельсов.

3.5. Область аттестации лаборатории неразрушающего контроля – совокупность объектов контроля и видов (методов) неразрушающего контроля, применяемых лабораторией неразрушающего контроля в соответствии с требованиями нормативной, конструкторской и технологической документации.

3.6. Объекты контроля – сварные стыки рельсов, изготовленные электроконтактным или термитным способами, подлежащие неразрушающему контролю на основании требований нормативной и/или конструкторской документации.

3.7. Свидетельство об аттестации – документ, удостоверяющий способность лаборатории неразрушающего контроля выполнять неразрушающий контроль сварных стыков рельсов в соответствии с требованиями нормативной, конструкторской и технологической документации.

4. Общие положения

4.1. Настоящее Положение устанавливает основные требования и порядок проведения аттестации лабораторий неразрушающего контроля (далее – НК) предприятий (юридических лиц или их структурных подразделений) для подтверждения способности лабораторий НК выполнять НК сварных стыков рельсов в соответствии с требованиями нормативной, конструкторской и технологической документации.

4.2. Аттестация лабораторий НК проводится экспертной организацией по аттестации лабораторий НК (далее – экспертная организация) – юридическим лицом, соответствующим требованиям, приведенным в приложении № 1, и уполномоченным Центральной дирекцией инфраструктуры выполнять аттестацию лабораторий НК.

4.3. Устанавливаются три вида аттестации лабораторий НК:

первичная аттестация;

периодическая (плановая) аттестация;

внеочередная (внеплановая) аттестация.

4.4. Периодическая (плановая) аттестация лаборатории НК проводится с периодичностью не реже 1 раза в 5 лет.

4.5. Внеочередная (внеплановая) аттестация проводится по решению Центральной дирекции инфраструктуры при расширении номенклатуры продукции, контролируемой в лаборатории НК, а также в случае двух или более изломов сварных стыков, признанных гарантийными случаями.

4.6. Устанавливаются два типа лабораторий НК:

А – лаборатории НК, являющиеся самостоятельным юридическим лицом, осуществляющие НК продукции;

В – лаборатории НК, являющиеся самостоятельной организационно-структурной единицей в составе предприятий, выполняющих сварку железнодорожных рельсов.

5. Порядок аттестации лабораторий НК

5.1. Аттестация лаборатории НК предприятия включает следующие этапы:

рассмотрение заявки на аттестацию лаборатории НК (приложение № 2);

документарная проверка лаборатории НК; экспертиза полноты и соответствия документов лаборатории НК требованиям настоящего Положения и нормативной документации. Ознакомление заявителя с заключением о результатах проверки;

формирование аттестационной комиссии;

выездная проверка лаборатории НК аттестационной комиссией.

Ознакомление заявителя с заключением о результатах проверки;

рассмотрение результатов документарной и выездной проверок лаборатории НК и принятие решения об аттестации или отказе в аттестации;

оформление, регистрация и выдача свидетельства об аттестации (приложение № 3) с областью аттестации (приложение № 4).

5.2. Предприятие, претендующее на аттестацию лаборатории НК, направляет официальную заявку в экспертную организацию.

Заявка должна содержать:

область аттестации;

согласие заявителя на выполнение процедуры аттестации, прием аттестационной комиссии, оплату расходов, связанных с оказанием услуг по

выполнению аттестации и последующей периодической и, при необходимости, внеочередной аттестации лаборатории НК;

фамилию, телефон, электронный адрес представителя заявителя, ответственного за связь аттестуемой лаборатории НК с экспертной организацией.

Форма заявки на аттестацию приведена в приложении № 2.

5.3. На основании заявки предприятия на аттестацию лаборатории НК экспертная организация готовит и заключает с предприятием – заявителем договор на оказание услуг по аттестации лаборатории НК.

5.4. Проведение документарной проверки

5.4.1. Для проведения документарной проверки предприятие – заявитель представляет в экспертную организацию комплект документов лаборатории НК в составе:

Положение о лаборатории НК;

Паспорт лаборатории НК;

Руководство по качеству лаборатории НК.

Требования к содержанию и оформлению Положения о лаборатории НК, Паспорта лаборатории НК и Руководства по качеству лаборатории НК приведены в разделе 6 настоящего Положения.

Сведения, содержащиеся в документах, являются конфиденциальной информацией и не могут быть переданы третьей стороне без согласия заявителя.

5.4.2. Экспертная организация в соответствии с заключенным договором, согласно пункту 5.3 настоящего Положения, в течение 15 рабочих дней выполняет документарную проверку лаборатории НК, включающую экспертизу комплектности, полноты и соответствия представленных документов, проверку сведений о персонале и применяемом оборудовании, а также, при необходимости, рассмотрение дополнительных сведений и отчета об устранении замечаний. Заключение о результатах документарной проверки представляется заявителю для ознакомления.

5.5. На основании заключения о документарной проверке экспертная организация принимает решение о возможности проведения выездной проверки лаборатории НК и формирует аттестационную комиссию из специалистов экспертной организации, сертифицированных по ГОСТ Р ИСО 9712-2019 на третий (председатель комиссии) и второй уровень квалификации по ультразвуковому контролю соответствующего производственного сектора, установленного требованиями ГОСТ 34513-2018. К работе аттестационной комиссии, при необходимости, привлекают представителя Центральной дирекции инфраструктуры.

5.6. Проведение выездной проверки

5.6.1. Предприятие – заявитель в согласованные с экспертной организацией сроки (не более 30 рабочих дней с момента получения Заключения о результатах документарной проверки) обеспечивает проведение выездной проверки аттестационной комиссией и представляет аттестационной комиссии комплект документов лаборатории НК и следующую документацию:

нормативные и технологические документы по НК сварных стыков;
сведения о средствах НК, их техническом обслуживании и метрологическом обеспечении;
сведения о квалификации персонала по НК;
лабораторные журналы, протоколы регистрации результатов НК, копии заключений (отчетов).

Аттестационная комиссия вправе запросить другие документы, необходимые для проведения проверки.

5.6.2. Аттестационная комиссия на месте проверяет наличие в лаборатории НК средств и условий для выполнения НК сварных стыков в соответствии с требованиями нормативной документации по НК (приложение № 5), обеспечение воспроизводимости НК, соответствие представленных с заявкой документов фактическому состоянию.

5.6.3. Проверка обеспечения воспроизводимости НК может выполняться по результатам инспекционного контроля уже проконтролированной лабораторией НК продукции или сравнением записей в журналах учета результатов контроля, настройки и проверки работоспособности средств НК с фактическим состоянием.

5.6.4. Аттестационная комиссия в течение 10 рабочих дней со дня проведения выездной проверки готовит соответствующее заключение (приложение № 6), содержащее обоснованные выводы о соответствии или несоответствии документации, оборудования и персонала лаборатории НК требованиям, указанным в разделе 6 настоящего Положения, а также, при необходимости, перечень критических замечаний и/или замечаний, подлежащих устранению в установленные сроки.

5.7. Экспертная организация обобщает заключения о проведенных проверках и отчеты предприятия – заявителя об устранении замечаний, оформляет и выдает предприятию – заявителю свидетельство об аттестации лаборатории НК (приложение № 3) или сообщает причины отказа в выдаче свидетельства об аттестации.

6. Требования к лабораториям НК

6.1. Общие требования.

6.1.1. Основным организационным документом лаборатории НК является Положение о лаборатории НК, в котором должны быть определены:

- статус, административная подчиненность, структура лаборатории НК;
- общие цели и задачи лаборатории НК;
- права, обязанности, функции, ответственность лаборатории НК;
- функции, порядок взаимодействия, подчиненность структурных единиц (подразделений) лаборатории НК;
- порядок хранения и эксплуатации оборудования лаборатории НК;
- порядок ведения архива результатов НК и нормативной документации.

6.1.2. Статус, административная подчиненность и структура лаборатории НК должны обеспечивать объективность результатов НК и исключать возможность какого-либо давления на ее персонал с целью влияния на результаты проводимых работ.

6.1.3. Если лаборатория НК не имеет статуса юридического лица (лаборатория НК типа В), то для обеспечения условий ее независимости и объективности результатов НК она должна быть административно подчинена непосредственно руководителю или заместителю руководителя по качеству (главному инженеру) предприятия.

Работники лаборатории НК не должны быть административно и экономически зависимы от руководителей производственных подразделений предприятия.

6.1.4. Лаборатория НК должна иметь:

- организационную схему, определяющую структуру лаборатории НК, позволяющую выполнять ей свои технические функции;
- постоянный штат работников, включая руководителя, полномочия и возможности которого должны обеспечивать выполнение возлагаемых обязанностей;
- документированную систему качества;
- ответственного за функционирование системы качества;
- комплект нормативной и технологической документации по НК продукции и требованиям к ее качеству в соответствии с приложением № 4.

6.2. Специальные требования.

6.2.1. В случае выполнения НК в стационарных условиях лаборатория НК должна иметь производственные помещения, отвечающие требованиям нормативной и технологической документации по размерам площадей, освещенности, климатическим и другим условиям, необходимым для выполнения НК сварных стыков.

6.2.2. В лаборатории НК должно быть организовано проведение технической учебы работников.

6.2.3. Лаборатория НК должна иметь необходимое оборудование, средства НК, в соответствии с требованиями технологической документации (приложение № 4), а также сварные стыки с искусственными и реальными дефектами (не менее двух дефектов в каждой зоне рельса – головке, шейке, подошве).

6.2.4. Лаборатория НК должна обеспечивать единство и требуемую точность НК, воспроизводимость результатов НК, соблюдение требований нормативной и технологических документов, метрологических требований (приложение № 4).

6.2.5. Лаборатория НК должна соблюдать требования по технике безопасности и охране труда при выполнении работ по НК.

6.3. Система качества лаборатории НК.

6.3.1. В лаборатории НК должна действовать разработанная с учетом требований ГОСТ Р ИСО 9001–2015 и документированная система качества, соответствующая области аттестации, характеру и объему выполняемых работ. Документация системы качества оформляется в виде руководства по качеству, которое систематически уточняется (актуализируется).

Актуализацию руководства по качеству возлагают на руководителя лаборатории НК или работника, ответственного за систему качества и ее функционирование.

Если в организации разработана и сертифицирована в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001–2015 система качества, то допускается не разрабатывать руководство по качеству лаборатории НК типа В, если в руководстве по качеству организации содержатся сведения, предусмотренные подпунктом 6.3.2 настоящего Положения.

6.3.2. Руководство по качеству лаборатории НК и связанные с ним другие документы должны устанавливать:

политику в области качества, осуществляемую руководством лаборатории НК;

область аттестации лаборатории НК;

организационную структуру и взаимодействие лаборатории НК с другими подразделениями предприятия, в состав которой она входит;

порядок взаимодействия со сторонними организациями (если имеются);

распределение функциональных обязанностей работников лаборатории НК согласно должностным инструкциям;

процедуры проведения работ по НК;

процедуры организации и проведения поверки, калибровки, аттестации и технического обслуживания средств НК;

процедуры учета, актуализации и использования документации;

ссылки на применяемые нормативные и технологические документы по НК;

процедуры проведения внутренних проверок;

процедуры рассмотрения претензий (рекламаций), предупреждающие и корректирующие действия;

порядок работы с подрядными организациями (если имеются).

6.4. Требования к оборудованию:

6.4.1. Лаборатория НК должна быть оснащена оборудованием для обеспечения выполнения работ по НК сварных стыков.

6.4.2. Номенклатура средств НК, необходимых для выполнения работ по НК, должна определяться действующими нормативными документами по НК продукции в заявляемой области аттестации. Ультразвуковые дефектоскопы должны быть внесены в Реестр средств измерений, оборудования и методик выполняемых измерений, применяемых в ОАО «РЖД».

6.4.3. Каждая единица средств НК должна быть зарегистрирована. Регистрационный документ (лист, карта или информация на электронном носителе) на каждое средство НК должен включать следующие сведения:

наименование, тип;

предприятие-изготовитель, заводской номер, год выпуска;

дату получения и ввода в эксплуатацию;

данные о техобслуживании, ремонтах;

данные о поверке или калибровке.

6.4.4. Средства измерений НК должны быть поверены или калиброваны в установленном порядке.

6.5. Требования к персоналу:

6.5.1. Лаборатория НК должна иметь руководителя, на которого возложены функции по обеспечению выполнения лабораторией НК всех технических задач НК и необходимой достоверности результатов НК.

6.5.2. Лаборатория НК должна иметь специалистов, имеющих соответствующую профессиональную подготовку, теоретические знания, и практический опыт, необходимые для выполнения НК продукции применяемыми видами (методами) НК.

6.5.3. В лаборатории НК должна функционировать система индивидуального повышения квалификации персонала по программе, утвержденной главным инженером организации (заместителем руководителя по качеству), которая предусматривает:

учебу в высших и средних специальных учебных заведениях;

обучение в центрах дополнительного профессионального образования высших специальных учебных заведений;

стажировку на предприятиях;

участие в специализированных конференциях, семинарах, выставках по НК.

6.5.4. Каждая категория штатных работников должна иметь должностные инструкции. Допускается не разрабатывать отдельные должностные инструкции для работников, если их функции, задачи и распределение обязанностей подробно оговорены в положении о лаборатории НК.

6.5.5. В лаборатории НК должны быть лица (из числа штатных работников), ответственные за определенные участки работ:

за хранение, эксплуатацию, техническое обслуживание и метрологическое обеспечение средств НК;

за ведение архива результатов НК и нормативной документации;

за повышение квалификации.

6.5.6. Весь персонал, осуществляющий НК, должен быть сертифицирован по ГОСТ Р ИСО 9712-2019 на третий или второй уровень квалификации по ультразвуковому контролю производственного сектора «Сварные стыки рельсов и элементов стрелочных переводов» (по ГОСТ 34513-2018).

6.6. Требования к документации:

6.6.1. Лаборатория НК должна располагать комплектом следующих документов:

6.6.1.1. Организационная документация (Положение о лаборатории НК; Паспорт лаборатории НК).

6.6.1.2. Организационно-методическая документация (Руководство по качеству лаборатории НК).

6.6.1.3. Документация на оборудование (учетные документы на оборудование; эксплуатационная документация на оборудование; документы по техническому обслуживанию (ремонту) оборудования; документы по учету проведения поверки и калибровки контрольно-измерительной техники и средств НК; документы по проверке работоспособности и настройке средств НК).

6.6.1.4. Нормативная и технологическая документация на НК:

нормативные документы, устанавливающие технические требования к сварным стыкам и их критерии дефектности;

нормативные документы, устанавливающие технические требования и порядок проведения НК сварных стыков;

технологические инструкции по проведению НК сварных стыков с использованием конкретных типов средств НК;

документы, устанавливающие порядок регистрации и хранения результатов НК.

6.6.1.5. Документация по персоналу лабораторий НК:

должностные инструкции работников лаборатории НК;

копии протоколов сдачи экзаменов, копии удостоверений о повышении квалификации сотрудников лаборатории НК;

копии сертификатов компетентности сотрудников лаборатории НК;

планы повышения квалификации, сертификации, технической учебы сотрудников лаборатории НК;

журналы проведения технической учебы.

6.6.1.6. Документация по архиву: инструкция по порядку ведения архива (базы) данных НК и нормативных документов.

6.6.1.7. Журналы регистрации результатов НК, заключения о качестве проконтролированных сварных стыков, результаты инспекционных проверок качества НК, проведенных руководителем лаборатории НК.

6.6.2. Все нормативные и технологические документы, используемые в лаборатории НК, должны быть действующими и иметь соответствующий, установленный для данной категории статус.

Внутренние документы, положения, инструкции должны быть утверждены руководителем организации или лаборатории НК, если последняя имеет юридический статус (лаборатория типа А).

Использование для НК нормативных и технологических документов других ведомств и предприятий должно быть разрешено в установленном порядке.

Все стандарты, нормативные и технологические документы, используемые в лаборатории НК, должны быть актуализированы.

6.7. Регистрация результатов НК:

Результаты НК должны быть зарегистрированы в журналах, содержащих информацию, которая позволит, при необходимости, проверить правильность выбора средств НК, браковочных критериев, обеспечение воспроизводимости НК, установить дату выполнения НК, тип и идентификационные характеристики сварного стыка, результат и исполнителя НК.

Журналы должны иметь сквозную нумерацию страниц, быть прошнурованы и скреплены подписью руководителя лаборатории НК.

6.8. Субподрядные работы:

6.8.1. В технически и экономически обоснованных случаях работы по выполнению НК сварных стыков могут выполняться на субподряде. Лаборатории, выполняющие работы по НК на субподряде, должны быть аттестованы в соответствии с настоящим Положением. Ответственность за конечные результаты проводимых работ возлагается на подрядчика.

6.8.2. Лаборатория НК должна иметь информацию о компетентности других лабораторий НК, выполняющих работы по субподряду, и вести регистрацию этих работ.

6.9. Паспорт лаборатории НК:

6.9.1. Все сведения о лаборатории НК отражают в паспорте лаборатории НК.

6.9.2. Формы паспорта учитывают специфику НК и предусматривают обязательное отражение следующих сведений:

сварные стыки, подлежащие НК;

виды (методы) НК;

средства НК, вспомогательные устройства, в том числе принадлежащие другим организациям с указанием срока аренды;

перечень и оснащение постов НК (при необходимости);

уровень квалификации персонала по НК;

перечень технологической документации, действующей на предприятии и регламентирующей выполнение НК в соответствии с заявленной областью аттестации.

7. Оформление результатов аттестации

7.3. Аттестованная лаборатория НК вносится в Перечень аттестованных лабораторий НК, который ведет и публикует на своем сайте экспертная организация по аттестации лабораторий НК, ей выдается свидетельство об аттестации по установленной форме (приложение № 3) со сроком действия не более 5 лет.

7.4. Лаборатория НК считается аттестованной с даты выдачи свидетельства об аттестации лаборатории НК.

7.5. При внеочередной аттестации в связи с изменением области аттестации лаборатории НК оформляется новое свидетельство об аттестации с сохранением ранее установленного срока действия.

Приложение № 1
к Положению об аттестации
лаборатории неразрушающего
контроля предприятий,
осуществляющих
сварку рельсов

ТРЕБОВАНИЯ
к экспертной организации
по аттестации лабораторий неразрушающего контроля

1. Комиссия в соответствии настоящими требованиями определяет экспертную организацию по аттестации лабораторий НК.
2. Статус, административная подчиненность и структура экспертной организации по аттестации лабораторий НК должны обеспечивать независимость и объективность результатов работ по аттестации лабораторий НК. Экспертная организация по аттестации лабораторий НК и ее персонал не должны подвергаться коммерческому, финансовому, административному или другому давлению, способному оказать влияние на результаты работ по аттестации лабораторий НК.
3. В экспертной организации по аттестации лабораторий НК должна действовать разработанная и документированная система качества, соответствующая области деятельности и характеру работ, выполняемых экспертной организацией по аттестации лабораторий НК.
4. Экспертная организация по аттестации лабораторий НК должна иметь персонал, сертифицированный по ультразвуковому контролю по ГОСТ Р ИСО 9712-2019 на третий или второй уровень квалификации сектора «Сварные стыки рельсов и элементов стрелочных переводов» (ГОСТ 34513-2018). Экспертная организация по аттестации лабораторий НК должна иметь опыт разработки не менее трех нормативных документов по НК сварных стыков.
5. Экспертная организация должна иметь необходимые нормативные и технические документы, регламентирующие проведение аттестации лабораторий НК.

Приложение № 2
к Положению об аттестации
лаборатории неразрушающего
контроля предприятий,
осуществляющих
сварку рельсов

**Форма заявки на аттестацию
лаборатории неразрушающего контроля**

Лаборатория-заявитель

наименование лаборатории

Наименование предприятия, если лаборатория НК является ее подразделением

Ф.И.О. руководителя предприятия

Почтовый адрес, телефон, факс, электронный адрес

Расчетный счет

Ф.И.О. руководителя лаборатории НК

Почтовый адрес, телефон, факс, электронный адрес

**З А Я В К А
на аттестацию лаборатории неразрушающего контроля**

Прошу аттестовать

наименование лаборатории

Заявляемая область аттестации:

НК сварных стыков, изготовленных электроконтактным и/или термитным способами

Заявитель обязуется:

- а) выполнять процедуру аттестации;
- б) отвечать требованиям, предъявляемым нормативной документацией по НК продукции;
- в) оплачивать расходы, связанные с проведением аттестации независимо от результатов аттестации, а также с последующей периодической и внеочередной аттестацией аттестованной лаборатории НК.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

дата

ФИО, телефон, электронный адрес представителя заявителя, ответственного за связь аттестуемой лаборатории НК с экспертной организацией

Электронная подпись. Подписал: Верховых Г.В.
№1942/р от 11.09.2020

Приложение № 3
к Положению об аттестации
лаборатории неразрушающего
контроля предприятий,
осуществляющих
сварку рельсов

Форма свидетельства об аттестации лаборатории НК

Экспертная организация по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ №

НАСТОЯЩЕЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО

наименование аттестованной лаборатории НК

наименование предприятия, адрес

**ИМЕЕТ НЕОБХОДИМЫЕ СРЕДСТВА И УСЛОВИЯ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СТЫКОВ
В СООТВЕТСТВИИ С ПРИЛАГАЕМОЙ ОБЛАСТЬЮ АТТЕСТАЦИИ.**

СРОК ДЕЙСТВИЯ СВИДЕТЕЛЬСТВА _____ 20 ____ г.

М.П. личная подпись расшифровка подписи
дата

Приложение № 4
к Положению об аттестации
лаборатории неразрушающего
контроля предприятий,
осуществляющих
сварку рельсов

Форма приложения к свидетельству об аттестации

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

№ _____ от «__» _____ 20__ г.

М.П.

личная подпись расшифровка подписи

Дата

Область аттестации

наименование лаборатории НК

Наименование продукции (сварные стыки, изготовленные электроконтактным и/или термитным способами)	Наименование нормативной документации на неразрушающий контроль
1	2

должность

личная подпись

расшифровка подписи

дата

- Примечания: 1. Каждый лист приложения заверяется печатью.
2. На каждом листе приложения в правом верхнем углу указывается номер свидетельства об аттестации, к которому прилагается область аттестации.

Приложение № 5
к Положению об аттестации
лаборатории неразрушающего
контроля предприятий,
осуществляющих
сварку рельсов

Форма заключения о проверке лаборатории неразрушающего контроля

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель
экспертной организации
по аттестации лабораторий НК

М.П. личная подпись расшифровка подписи
дата

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
о проверке лаборатории неразрушающего контроля

наименование лаборатории НК

дата проведения проверки

Комиссия в составе председателя _____
организация, должность, ф.и.о.

и экспертов _____
организации, должности, ф.и.о.

в присутствии _____
должность, ф.и.о. представителя аттестуемой лаборатории

провели проверку _____
наименование лаборатории, предприятия

для подтверждения способности выполнять НК сварных стыков:

В ПРОЦЕССЕ ПРОВЕРКИ УСТАНОВЛЕНО:

1. Данные об обеспеченности необходимой нормативной и технологической документацией

2. Данные об обеспеченности средствами НК, средствами их метрологического обеспечения и вспомогательным оборудованием

3. Данные о составе и квалификации специалистов

4. Данные о состоянии постов контроля

5. Данные об обеспечении воспроизводимости результатов НК

ВЫВОДЫ О РЕЗУЛЬТАТАХ ПРОВЕРКИ:

наименование лаборатории НК (имеются, отсутствуют)

необходимые средства и условия для проведения неразрушающего контроля
номенклатура контролируемой продукции – сварные стыки

Председатель комиссии

личная подпись

расшифровка подписи

дата

Эксперты:

личная подпись

расшифровка подписи

дата

личная подпись

расшифровка подписи

дата

С заключением ознакомлен:

должность

личная подпись

расшифровка подписи

дата

Приложение № 6
к Положению об аттестации
лаборатории неразрушающего
контроля предприятий,
осуществляющих
сварку рельсов

П Е Р Е Ч Е Н Ь

нормативной и технологической документации

ГОСТ Р 56542–2015 Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов.

ГОСТ 34524-2019 Рельсы железнодорожные. Неразрушающий контроль в условиях эксплуатации. Общие требования.

ГОСТ 33514–2015 Продукция железнодорожного назначения. Правила верификации методик неразрушающего контроля.

ГОСТ 34513–2018 Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения.

ГОСТ Р 2.601–2019 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы.

ГОСТ Р ИСО 9712–2019 Контроль неразрушающий. Квалификация и сертификация персонала.

СТО РЖД 1.08.002–2009. Рельсы железнодорожные, сваренные электроконтактным способом. Технические условия.

Классификатор дефектов сварки 1.20.002-2008.

СТО РЖД 1.11.003–2009 Метод ультразвукового контроля сварных стыков рельсов, утвержденный распоряжением ОАО «РЖД» от 13 мая 2009 г. № 983р.

ТИ 07.96–2011 Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю сварных стыков алюминотермитной сварки рельсов в пути.

ТУ 24.10.75-337-01124323–2019 «Рельсы железнодорожные, сваренные термитным способом.

ТИ 07.149–2015 Технологическая инструкция по ультразвуковому контролю стыков алюминотермитной сварки рельсов с широким зазором.